

**AL COMUNE DI RAGUSA**  
**SETTORE XII “ Servizi Sociali ed Assistenza”**

Oggetto: Domanda di partecipazione al bando pubblico per l'assegnazione di contributo ad integrazione dei canoni di locazione – Anno 2006 – Legge 431/98 art. 11.

Io sottoscritto \_\_\_\_\_ nato \_\_\_\_\_  
il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
in Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_ Piano \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_  
Canone annuo 2006 : €. \_\_\_\_\_ (periodo dal \_\_\_/\_\_\_/2006 al \_\_\_/\_\_\_/2006)

PRESA VISIONE DEL BANDO

C H I E D E

Di partecipare alla formazione della graduatoria per l'assegnazione di contributi ad integrazione dei canoni di locazione per l'anno 2006.

D I C H I A R A

A tale scopo , sotto la sua personale responsabilità e consapevole delle responsabilità penali che si assume ai sensi del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, quanto segue: (barrare con una crocetta sull'apposito quadratino la voce che interessa, completando gli spazi vuoti):

di essere cittadino italiano, ovvero

di essere cittadino straniero (indicare la nazionalità) \_\_\_\_\_ munito di permesso di soggiorno o di carta di soggiorno rilasciata ai sensi del D.Lgs. 286/98 , e successive modifiche ed integrazioni

di essere residente nel Comune di Ragusa nell'alloggio di proprietà del Sig. \_\_\_\_\_ condotto in locazione in virtù di contratto del \_\_\_\_\_ registrato in data \_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_;

di essere titolare di un contratto di locazione di un alloggio usato come abitazione principale e corrispondente alla propria residenza anagrafica, regolarmente registrato riferito all'anno 2006 (con esclusione degli alloggi di edilizia economica e popolare, di quelli avente categoria catastale A/1, A/8 e A/9 e di quelli esclusivamente per finalità turistiche);

**di essere** in regola con il pagamento dell'imposta di registro per l'anno 2006 , come da copia del modello – F23 Agenzie delle Entrate – allegata alla presente;

**di essere** in regola con il pagamento dei canoni di locazione al momento della domanda;

**che il contratto di locazione non è stipulato con parenti ed affini** entro il 2° grado;

**che il contratto di locazione non è stato stipulato con il coniuge separato legalmente;**

**di non essere titolare** di diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del proprio nucleo familiare \_\_\_\_\_

**di non essere titolare** di diritto di proprietà su un alloggio o locali ad uso abitativo, sfitti o concessi a terzi, situato in qualsiasi località, che abbiano complessivamente un valore catastale uguale o superiore al valore catastale di un alloggio adeguato al proprio nucleo familiare ;

**di non avere** beneficiato nell'anno 2006 di altre forme di sostegno al pagamento dei canoni di locazione;

LE DICHIARAZIONI SOTTO RIPORTATE DOVRANNO RIFERIRSI ALL'ANNO **2006**

**di essere stato lavoratore dipendente** presso \_\_\_\_\_

sede legale a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**di essere lavoratore autonomo** e pertanto titolare della ditta \_\_\_\_\_

sita a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Iscrizione Camera di Commercio n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Partita IVA, n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

**di essere casalinga** e di non produrre alcun reddito

**di essere pensionato**, Cat. \_\_\_\_\_

**di essere studente:** Scuola \_\_\_\_\_ di \_\_\_\_\_

**di essere disoccupato** dal \_\_\_\_\_ ed iscritto nelle liste di collocamento del Comune di \_\_\_\_\_ Se la disoccupazione non è stata continuativa, indicare i periodi lavorativi ( \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ )  
|\_| che il mio nucleo familiare al 31.12.2006 si compone , in totale, di n. \_\_\_\_\_ persone  
(come si rileva dal prospetto allegato alla domanda).

|\_| di aver posseduto un reddito complessivo ( intero nucleo familiare anno 2006) .  
€. \_\_\_\_\_

*( SOLO IN CASO DI CAPACITA' ECONOMICA ZERO O INFERIORE AL CANONE DI LOCAZIONE ANNUO)*

**Dichiaro che:**

|\_| che il mio nucleo familiare era assistito economicamente dal Comune di Ragusa

|\_| che per far fronte al pagamento del canone , vi ho provveduto nel seguente modo:

**Allego alla domanda:**

- copia del contratto di locazione registrato riferito all'anno 2006
- copia del modello F23 Agenzie delle Entrate rinnovo contratto anno 2006
- autocertificazione in ordine alla composizione del nucleo familiare
- Dichiarazione redditi riferito all'intero nucleo familiare anno 2006 ovvero autocertificazione
- N. \_\_\_\_ dichiarazioni sostitutive degli altri componenti il nucleo familiare di età superiore ai 16 anni al 31.12.2006.

***Autorizzo l'Ente al trattamento dei miei dati personali, ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo n. 196/03, ai fini dello svolgimento dell'istruttoria relativa al presente procedimento.***

Ragusa, \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_  
**Alla presente dichiarazione si allega fotocopia del documento di riconoscimento valido.**